POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DRUKOWANYMI LITERAMI

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

na nieruchomościach , na których zamieszkują mieszkańcy oraz na nieruchomościach, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomościach wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez cześć roku.

Dzień - Miesiąc – Rok
_____-_____-_____

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r. poz.1399 , poz. 1593 oraz z 2015 r. poz. 87 i poz. 122);

Składający: Właściciele (w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach) nieruchomości zamieszkałej na terenie Miasta Brzeziny oraz nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywane jedynie przez część roku, przez których rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością;

Miejsce składania: Urząd Miasta Brzeziny, 95-060 Brzeziny ul. Sienkiewicza 16

Termin składania: - w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- w ciągu 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości zamieszkałych osób na terenie nieruchomości lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny,

Konto Urzędu Miasta Brzeziny: Bank Spółdzielczy w Andrespolu **67 8781 0006 0040 0031 2000 0390**

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

BURMISTRZ MIASTA BRZEZINY
UL. SIENKIEWICZA 16
95-060 BRZEZINY

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

□ pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku opłaty _____-_____-_____)

□ korekta deklaracji, w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty (data zmiany _____-_____-_____)

□ korekta deklaracji, w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia wysokości opłaty (data zmiany _____-_____-_____)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

□ Właściciel

□ Współwłaściciel

□ Użytkownik wieczysty

□ Jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

□ Inny podmiot władający nieruchomością

D. DANE IDENTYFIKACYJNE

D.1. Osoba fizyczna

3. Nazwisko		4. Imię/Imiona	
5. Data urodzenia	6. PESEL	7.Telefon (dane nieobowiązkowe)	8. Adres poczty elektronicznej (dane nieobowiązkowe)

D.2. Pozostałe podmioty

9. Imię i nazwisko/ Pełna nazwa			
10. NIP	11. REGON	12.Telefon (dane nieobowiązkowe)	13. Adres poczty elektronicznej (dane nieobowiązkowe)

D.3. Adres zamieszkania/ Adres siedziby

14. Kraj	15. Województwo	16. Powiat	
17. Gmina	18. Ulica	19. Nr domu	20. Nr lokalu
21. Miejscowość	22. Kod pocztowy	23. Poczta	

D.4. Adres do korespondencji

24. Kraj	25. Województwo	26. Powiat	
27. Gmina	28. Ulica	29. Nr domu	30. Nr lokalu
31. Miejscowość	32. Kod pocztowy	33. Poczta	

E. RODZAJ NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

34. ☐ nieruchomość zamieszkała

35. ☐ nieruchomość, na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywane jedynie przez część roku

E.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE WSKAZANEJ W CZĘŚCI E POZ. 34

36. Ulica	37. Nr domu	38. Nr lokalu

E.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE WSKAZANEJ W CZĘŚCI E POZ. 35

39. Ulica	40. Nr domu

E.3. OŚWIADCZAM, ŻE ODPADY KOMUNALNE POWSTAJĄCE NA NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI E.1. ZBIERANE I ODBIERANE BĘDĄ W SPOSÓB
(należy zaznaczyć odpowiedni kwadrat znakiem x):

41.	□ selektywny	□ nieselektywny

E.4. OŚWIADCZAM, ŻE ODPADY KOMUNALNE POWSTAJĄCE NA NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI E.2. ZBIERANE I ODBIERANE BĘDĄ W SPOSÓB
(należy zaznaczyć odpowiedni kwadrat znakiem x):

42.	□ selektywny	□ nieselektywny

F. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

F.1. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY DLA NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI E poz. 34:

43. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E poz. 34 niniejszej deklaracji zamieszkuje ……. osób (podać liczbę mieszkańców)

44. Stawka opłaty za osobę określona w uchwale Rady Miasta Brzeziny w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty:

□ opłata za odpady zbierane w sposób selektywny wynosi od jednego mieszkańca miesięcznie: …….. zł
(zaznaczyć jeśli wybrano selektywny w części E.3 poz. 41)

□ opłata za odpady zbierane w sposób nieselektywny wynosi od jednego mieszkańca miesięcznie: …… zł
(zaznaczyć jeśli wybrano nieselektywny w części E.3 poz. 41)

45. Obliczona miesięczna kwota opłaty (iloczyn liczby osób wskazanych w części F.1. poz. 43 i kwoty z części F.1. poz.44)	46. …… zł

F.2. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY DLA NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI E poz. 35:

47. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E poz. 35 niniejszej deklaracji znajduje się ……. (podać liczbę) domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku.

48. Ryczałtowa roczna stawka opłaty od jednego domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku, określona w uchwale Rady Miasta Brzeziny w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty:

□ opłata za odpady zbierane w sposób selektywny
wynosi od jednego domku letniskowego miesięcznie: …….. zł
(zaznaczyć jeśli wybrano selektywny w części E.4 poz. 42)

□ opłata za odpady zbierane w sposób nieselektywny
wynosi od jednego domku letniskowego miesięcznie: …….. zł
(zaznaczyć jeśli wybrano nieselektywny w części E.4 poz. 42)

49. Obliczona miesięczna kwota opłaty (iloczyn liczby domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku, wskazanych w części F.2. poz. 47 i kwoty z części F.2. poz.48)	50. …… zł

G. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

51. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot wskazanych w cz.F.1. poz. 46 i w cz.F.2. poz. 50)	52. …… zł

H. PODPIS OSOBY SKŁADAJACEJ DEKLARACJĘ

53. Data	54. Podpis składającego deklarację/osoby występującej w imieniu składającego deklarację

I. ADNOTACJE ORGANU

J. DATA I PODPIS PRZYJMUJĄCEGO FORMULARZ

POUCZENIE

1. Stosownie do art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r. poz.1399 , poz. 1593 oraz z 2015 r. poz. 87 i poz. 122) niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r. , poz. 1619 oraz z 2015 r. poz. 87).

OBJAŚNIENIA

1. Właściciel nieruchomości dysponujący większą liczbą nieruchomości składa odrębną deklarację dla każdej z nieruchomości.
2. Numer PESEL wpisują właściciele będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nie prowadzący działalności gospodarczej lub nie będący zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług .
3. Numer NIP należy podać w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu, o którym mowa w art. 2 ustawy z dnia 13 października 1995 r. o zasadach ewidencji i identyfikacji podatników i płatników (Dz. U. z 2012 r. poz. 1314, z 2013 r. poz. 2 oraz z 2014 r. poz. 1161.).
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana stawki w wyniku przystąpienia lub odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny, zmiana ilości osób zamieszkałych na nieruchomości, zmiana ilości domków letniskowych na nieruchomości), właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć korektę deklaracji w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany (art. 6m ust. 2 ustawy).
5. Dane nie będące podstawą do zmiany stawki opłaty zagospodarowanie odpadami komunalnymi to dane osobowe, dane teleadresowe.
6. W przypadku złożenia podpisu na deklaracji przez osobę występującą w imieniu składającego deklarację, wymagane jest załączenie do deklaracji pełnomocnictwa lub innego dokumentu, z którego wynika upoważnienie do podpisania deklaracji (pełnomocnictwo powinno zostać opłacone zgodnie z przepisami ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej- Dz. U. z 2014 r. poz. 1628, poz. 1328, poz. 312, poz. 1863, poz. 1741, z 2010 r. Nr 167, poz. 1131 oraz z 2015r. poz. 222, poz.277).